

PROVOZNÍ ŘÁD

Podle zákona o ochraně ovzduší č.201/2012 Sb.

Zambelli – technik spol. s r. o.

Lakovna, Český Krumlov

Rozhodnutí č.j. KUSOK 35365/2014/022L
ze dne 16.9.2014

Červen 2014



Obsah

<u>1. IDENTIFIKACE STACIONÁRNÍHO ZDROJE (STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ) A PROVOZOVNY, VE KTERÉ JE ZDROJ UMÍSTĚN, PROVOZOVATELE, PŘÍPADNĚ MAJITELE STACIONÁRNÍHO ZDROJE</u>	<u>4</u>
<u>2. PODROBNÝ POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A DÁLE POPIS TECHNOLOGIÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ A JEJICH FUNKCE</u>	<u>5</u>
<u>3. ÚDAJ O FUNKCI SPALOVACÍHO STACIONÁRNÍHO ZDROJE V PŘENOSOVÉ SOUSTAVĚ NEBO V SOUSTAVĚ ZASOBOVÁNÍ TEPELNOU ENERGIÍ</u>	<u>6</u>
<u>4. VSTUPY DO TECHNOLOGIE</u>	<u>6</u>
<u>5. POPIS TECHNOLOGICKÝCH OPERACÍ PROVÁDĚNÝCH VE STACIONÁRNÍCH ZDROJÍCH SE VSTUPNÍMI SUROVINAMI A S PALIVY</u>	<u>6</u>
<u>6. VÝSTUPY Z TECHNOLOGIE</u>	<u>6</u>
<u>7. POPIS ZAŘÍZENÍ PRO KONTINUÁLNÍ MĚŘENÍ EMISÍ (POKUD JE INSTALOVÁNO) A POPIS MĚŘÍCIHO MÍSTA</u>	<u>7</u>
<u>8. POPIS MĚŘÍCIHO MÍSTA PRO JEDNORÁZOVÉ MĚŘENÍ</u>	<u>7</u>
<u>9. DRUH, ODHADOVANÉ MNOŽSTVÍ A VLASTNOSTI ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK, U KTERÝCH MŮŽE DOJÍT, V PŘÍPADĚ PORUCHY NEBO HAVÁRIE ZDROJE NEBO JEHO ČÁSTÍ, K VYŠŠÍM EMISÍM NEŽ PŘI OBVYKLÉM PROVOZU</u>	<u>7</u>
<u>10. VYMEZENÍ STAVŮ UVÁDĚNÍ STACIONÁRNÍHO ZDROJE DO PROVOZU A JEHO ODSTAVOVÁNÍ</u>	<u>8</u>
<u>11. AKTUÁLNÍ SPOJENÍ NA PŘÍSLUŠNÝ ORGÁN OCHRANY OVZDUŠÍ</u>	<u>9</u>

<u>12. ZPŮSOB PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍM A PORUCHÁM</u>	13
<u>13 . ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ SPOLEHLIVOSTI A ŘÁDNÉ FUNKCE KONTINUÁLNÍHO MĚŘÍCIHO SYSTÉMU PŘI VÝPADKU KONTINUÁLNÍHO MĚŘENÍ EMISÍ</u>	13
<u>14 . VYMEZENÍ DOBY UVÁDĚNÍ SPALOVACÍCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ DO PROVOZU A JEJICH Odstavování z provozu</u>	14
<u>15 . TERMÍNY KONTROL, REVIZÍ A ÚDRŽBY TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍCÍCH KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ</u>	14
<u>16. DEFINICE PORUCH A HAVÁRIÍ S DOPADEM NA VNĚJŠÍ OVZDUŠÍ A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ</u>	14
<u>17. ZPŮSOB A ČETNOST SEŘIZOVÁNÍ ZAŘÍZENÍ KE SPALOVÁNÍ PALIV</u>	15
<u>18. VÝJÍMEČNÉ SITUACE</u>	15
<u>19. PODPIS PROVOZOVATELE NEBO V PŘÍPADĚ PRÁVNICKÉ OSOBY JEJÍHO STATUTÁRNÍHO ZÁSTUPCE NEBO JÍM POVĚŘENÉ OSOBY</u>	16

1. IDENTIFIKACE STACIONÁRNÍHO ZDROJE (STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ) A PROVOZOVNY, VE KTERÉ JE ZDROJ UMÍSTĚN, PROVOZOVATELE, PŘÍPADNĚ MAJITELE STACIONÁRNÍHO ZDROJE

Obchodní jméno: Zambelli – technik, spol. s r. o.

Adresa: Tovární 177, Domoradice, 381 01 Český Krumlov

Statutární orgán: Franz Xaver Grill, jednatel
Ing. Josef Pučil, jednatel

Název provozovny: Zambelli – technik, spol. s r.o..

Adresa provozovny: Tovární 177, Domoradice, 381 01 Český Krumlov

Tel.: 386 305 010

IČP: 623080701

DIČ: CZ15789578

2. PODROBNÝ POPIS STACIONÁRNÍHO ZDROJE A DÁLE POPIS TECHNOLOGIÍ KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ A JEJICH FUNKCE

(Číslování stacionárního zdroje je shodné s provozní evidencí stacionárního zdroje a v jednoznačné návaznosti na platné provozní a technologické předpisy provozovatele)

Skladba zdroje a podrobná identifikace zdroje

Lakovna - zdroj č.101

Povinností provozovatele vyjmenovaného zdroje je podle přílohy č.2 k zákonu o ochraně ovzduší č.201/2012 Sb., zpracovat provozní řád.

Tento provozní řád byl vypracován pro technologii aplikace nátěrových hmot – lakování.

Podle přílohy č. 2 k zákonu č.201/2012 Sb., v platném znění je lakovna zařazena pod kód:

9.8. Aplikace nátěrových hmot, včetně kataforetického nanášení, nespádají-li pod činnosti uvedené v bodech 9.9 až 9.14, s projektovanou spotřebou organických rozpouštědel od 0,6 t/r.

Stručný popis zařízení

Aplikace nátěrových hmot se provádí na lakovací lince, jejímž dodavatelem je společnost Kovolak, Ledec nad Sázavou. Linka se skládá z několika technologických celků:

- Navěšovací zóna
- Stříkací prostor – Odsávací stěna
- Vytěkácký prostor
- Sušicí pec
- Svěšovací zóna

Odsávání znečištěné vzdušiny je vedeno ze třech míst linky, a to z odsávací stěny, vytěkáckého prostoru a sušicí pece. Znečištěná vzdušina je odsávána přes filtrační systém do dopalovací jednotky s termickou regenerací, kde dochází k oxidaci organických látek. Poté je přečištěná vzdušina vedena do jednoho výduchu do ovzduší.

Technické údaje:

A. Odstranění přestříků nátěrových hmot je zajištěno na třístupňovém filtračním zařízení instalovaném na odsávací stěně

1. stupeň: textilní filtr
2. stupeň: kartonový skládaný filtr
3. stupeň: filtr z netkané textilie

B. Dále je filtrační zařízení instalováno za vytěkáckým prostorem – kapsový filtr

C. Organické látky se odstraňují na dopalovací jednotce s termickou regenerací (také s předfiltrem na odstranění tuhých částic)

Typ: RVR 630

V. č. : 111/2007

Výrobce: HK ENGINEERING s.r.o.

Označení výduchu z dopalovací jednotky v provozní evidenci: V 001

3. ÚDAJ O FUNKCI SPALOVACÍHO STACIONÁRNÍHO ZDROJE V PŘENOSOVÉ SOUSTAVĚ NEBO V SOUSTAVĚ ZÁSOBOVÁNÍ TEPELNOU ENERGIÍ

(a údaj o tom, zda se jedná o záložní zdroj energie)

V dopalovací jednotce je instalovaný plynový hořák s výkonem 220 kW.

4. VSTUPY DO TECHNOLOGIE

(zpracovávané suroviny, paliva a odpady spalované nebo spoluspalované ve zdroji)

V lakovně se používá nátěrový systém s obsahem organických látek. V dopalovací jednotce je spalován zemní plyn.

Bezpečnostní listy přípravků jsou uloženy na provozovně, nejsou součástí provozního řádu.

Spotřeba organických ředidel je každoročně vyhodnocena v rámci souhrnné provozní evidence a výpočtu poplatků a zaslána prostřednictvím ISPOP na příslušný úřad.

5. POPIS TECHNOLOGICKÝCH OPERACÍ PROVÁDĚNÝCH VE STACIONÁRNÍCH ZDROJÍCH SE VSTUPNÍMI SUROVINAMI A S PALIVY

(mechanismus reakcí včetně známých vedlejších reakcí, způsoby řízení a kontroly prováděných operací (detailní podmínky zpracování surovin a podmínky spalování paliv, podmínky provozu technologií ke snižování emisí nebo dalších operací sloužících ke snižování emisí)

5.1 Podrobný popis technologických operací

Lakovací linka

Nejprve se vyrobené díly navěsí na posuvný dopravník. Poté se posunují k odsávací stěně, kde se provádí nanášení nátěrového systému na povrch dílů. Aplikace nátěrových hmot je prováděna nástřikem.

Díly po nástřiku prochází postupně lakovací linkou, tj. po aplikaci barvy se jednotlivé díly nechají po určitou dobu volně oschnout ve vytěkáci zóně a dále se posouvají do sušící pece. Po vysušení se díly posouvají na svěšovací pracoviště, kde jsou svěšeny z posuvného dopravníku a složeny do připravených přepravních obalů.

6. VÝSTUPY Z TECHNOLOGIE

(znečišťující látky a jejich vlastnosti, množství a způsob zacházení s nimi, místa výstupu znečišťujících látek ze stacionárního zdroje do vnějšího ovzduší)

Produkty

Opracované díly z plechu a litiny pro výrobu krbových kamen, kovové díly pro obytné přívěsy, kovové díly pro nábytek. Výroba jednotlivých produktů se řídí výkresovou dokumentací zákazníků.

Znečišťující látky – VOC (TOC)

Znečišťující látky jsou odváděny jedním výduchem – V 001. Výduch odvádí přečištěnou vzdušinu z dopalovací jednotky.

7. POPIS ZAŘÍZENÍ PRO KONTINUÁLNÍ MĚŘENÍ EMISÍ (POKUD JE INSTALOVÁNO) A POPIS MĚŘÍČÍHO MÍSTA

(včetně postupu sledování provozu stacionárního zdroje a stanovení emisí pro případ výpadku kontinuálního měření emisí (např. sledováním teploty, tlaku, obsahu kyslíku, viskozity, pH). V případě stacionárního zdroje, u nějž je emisní limit dosahován úpravou technologického řízení výrobního procesu nebo použitím technologie ke snižování emisí, popis provozního parametru a jeho číselné vyjádření, dokladující plnění emisního limitu, způsob jeho měření včetně způsobu a frekvence kalibrace měřidla (v souladu s příslušnými technickými normami, jsou-li k dispozici) a popis způsobu nepřetržitého zaznamenávání naměřených hodnot).

Zdroj nemá zákonem stanovené zařízení pro kontinuální měření.

8. POPIS MĚŘÍČÍHO MÍSTA PRO JEDNORÁZOVÉ MĚŘENÍ

Měřicí místo je umístěno na komínu za dopalovací jednotkou. Interval jednorázového měření emisí je stanoven v povolení provozu zdroje.

9. DRUH, ODHADOVANÉ MNOŽSTVÍ A VLASTNOSTI ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK, U KTERÝCH MŮŽE DOJÍT, V PŘÍPADĚ PORUCHY NEBO HAVÁRIE ZDROJE NEBO JEHO ČÁSTÍ, K VYŠŠÍM EMISÍM NEŽ PŘI OBVYKLÉM PROVOZU

PORUCHY

- Porucha na dopalovací jednotce (VOC)
- Porucha odsávání znečištěné vzdušiny do dopalovací jednotky (VOC)

Předpokládané koncentrace látek jsou závislé na míře poruchy, době trvání poruchy, a aktuálním využití technologických zařízení a projektované kapacity. Předpokládané množství VOC, které bude uvolněno v průběhu 24 hodin (max. doba pro odstranění poruchy) ve formě fugitivních emisí do ovzduší a pracovního prostředí je cca 25 kg.

HAVÁRIE

- Požár (NO_x, TZL, CO, VOC)

VLASTNOSTI ZNEČIŠŤUJÍCÍCH LÁTEK

Těkavé organické látky – VOC

Páry VOC působí narkoticky, způsobují bolesti hlavy, žaludeční nevolnost, dráždění očí a dýchacích cest. Míra účinku na lidské zdraví závisí na množství, druhu látek a na době expozice – dlouhodobá, krátkodobá.

Oxid uhelnatý

Jde o plyn bez vůně, který v těle reaguje s hemoglobinem a vyřazuje jej z funkce přenašeče kyslíku. Při vdechování způsobuje bolest hlavy, únavu, postižený usíná a ztrácí vědomí. Menší expozice i chronické otravy se projeví bolestmi hlavy, bušením krve v hlavě, tlakem na prsou a závratěmi. Akutní otrava vede k zadušení.

Oxidy dusíku, NO_x

Oxid dusnatý je velmi nestálý, rychle se oxiduje na oxid dusičitý a proto se vyskytuje nejčastěji ve směsích, s označením NO_x, nitrosní plyny. Silně dráždí dýchací cesty, způsobuje

cyanosu, přičemž způsobuje přeměnu hemoglobinu na methemoglobin, nepřenášejícího kyslík. Oxid dusičitý lze rozeznat čichem a již při velmi nízkých koncentracích výrazně dráždí dýchací cesty. Akutní otrava se projeví úporným kašlem, objeví se edém plic nebo pneumonie. Výjimečně může dojít k šoku, křečím, zástavě dechu a následné smrti.

Tuhé znečišťující látky

Tuhé látky jsou složeny z různých materiálů a velikostí částic. Z hlediska velikosti částic se stanovují tyto frakce :

Celkové TZL všechny velikosti

Frakce PM 10 velikosti částic do 10 μm

Frakce PM 2,5 velikosti částic do 2,5 μm

Působení tuhých látek a částic na organismy je dáno jak složením, tak i velikostí částic. Většinou způsobují dráždění dýchacích cest, s výraznou tvorbou hlenu, při dlouhodobé expozici mohou způsobit rozsáhlé poškození plic. U aerosolu a prachu hraje úlohu velikost částic. Částice nad 5 μm se plicemi nevstřebávají, mohou se však dostat do zažívacího ústrojí, kde se vstřebat mohou. Menší částice se mohou dostat do hlubších partií dýchacího systému a vstřebat se v alveolách, tzv. respirabilní podíl aerosolů a prachu.

10. VYMEZENÍ STAVŮ UVÁDĚNÍ STACIONÁRNÍHO ZDROJE DO PROVOZU A JEHO ODSTAVOVÁNÍ

Způsob uvedení lakovací linky do provozu

Na řídicím panelu jsou tlačítka pomocí nichž se spouští celé zařízení.

Způsob odstavení lakovací linky z provozu:

V lakovně je v dosahu obsluhy centrální-stop, který odstaví lakovnu z provozu.

Způsob uvedení dopalovací jednotky do provozu

Dopalovací jednotka je propojena s lakovací linkou, takže není možné, aby lakovací linka byla provozována bez dopalovací jednotky. Dopalovací jednotka je tedy spuštěna současně s lakovací linkou, tj. na řídicím panelu lakovací linky.

Způsob odstavení dopalovací jednotky z provozu

Dopalovací jednotka je odstavená stisknutím centrální-stop.

11. AKTUÁLNÍ SPOJENÍ NA PŘÍSLUŠNÝ ORGÁN OCHRANY OVZDUŠÍ

(způsob podávání hlášení o havárii nebo poruše orgánům ochrany ovzduší a veřejnosti, odpovědné osoby a způsob interního předávání informací o poruchách a haváriích)

Městský úřad Český Krumlov, vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství

Tel: 602 703 908

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát České Budějovice

ČIŽP tel.: 386 109 111

ČIŽP, havarijní mob.: 731 405 133

Vedoucí oddělení ochrany ovzduší, tel.: 386 109 150

Orgán ochrany ovzduší Jihočeského kraje

Krajský úřad Jihočeského kraje, České Budějovice

Vedoucí odboru životního prostředí, zemědělství a lesnictví, mob.: 724 158 344

Oddělení ochrany ovzduší a nakládání s odpady, tel.: 725 850 368

Integrovaný záchranný systém:

Kontaktní číslo.....112 nebo

Hasiči150

Záchranná služba155

Policie158

Zpráva o havárii (výskyt stavů ohrožujících přípustnou úroveň znečištění) je podávána bezprostředně po jejím zjištění, **nejdéle však do 24 hodin** na havarijní mobil České inspekce životního prostředí a mobil Krajského úřadu Jihočeského kraje.

Obsah zprávy je v tomto provozním řádu upraven následujícím způsobem:

Zpráva obsahuje:

- Název zařízení a určení místa a času vzniku havárie
- Druh emisí znečišťujících látek
- Pravděpodobná příčina havárie
- Opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší

Dále provozovatel poskytuje na vyžádání ČIŽP doplňující údaje, které souvisejí se vznikem, průběhem, zmáháním a s důsledky havárie.

V případě odchylky od normálního provozu zdroje v důsledku technické závady (poruchy), při které u zdroje nemohou být dodrženy podmínky provozu a kterou není možno odstranit do 24 hodin od jejího vzniku, bude bezodkladně omezen provoz nebo odstaven stacionární zdroj. Provozovatel je povinen informovat krajský úřad a inspekci o této závadě **nejpozději do 48 hodin od jejího vzniku.**

Informace bude podána formou zprávy:

Zpráva obsahuje:

- Název zařízení a určení místa a času vzniku technické závady
- Druh emisí znečišťujících látek
- Pravděpodobná příčina vzniku technické závady
- Opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší

Dále provozovatel poskytuje na vyžádání ČIŽP a KÚJČK doplňující údaje, které souvisejí se vznikem, průběhem, zmáháním a s důsledky technické závady.

Hlášení poruch a havárie bude provedeno v souladu s následujícím postupem:

Poruchy (technická závada):

1. Jakýkoli pracovník, okamžitě nahlásí poruchu nadřízenému pracovníkovi – mistrovi směny. V případě nepřítomnosti mistra v odpoledních hodinách službu konajícimu technikovi.
2. Mistr směny (popř. služba) neprodleně oznámí poruchu vedoucímu výroby, který informuje jednatele společnosti a současně zajistí zahájení prací na odstraňování vzniklé poruchy. V případě nedostupnosti vedoucího výroby informuje mistr (služba) přímo jednatele.
3. Pokud nedoručí k obnovení bezporuchového provozu do 24 hodin, porucha nebude opravena, rozhodne jednatel o okamžitém omezení nebo zastavení provozu zdroje znečišťování v souladu s tímto provozním řádem.
4. Jednatel informuje inspekci a krajský úřad o poruše, a to do 48 hodin od vzniku poruchy.

Havárie:

Způsob hlášení havárie bude proveden následujícím způsobem:

1. Jakýkoli pracovník, okamžitě nahlásí havárii nadřízenému pracovníkovi – mistrovi směny (v jeho nepřítomnosti informuje přímo jednatele), při odpolední směně službu konajícimu technikovi, a je-li to potřeba, ihned volá složky integrovaného systému.
2. Mistr směny (popř. služba) neprodleně oznámí havárii vedoucímu výroby (popř. přímo jednatele, jestliže je vedoucí výroby nedosažitelný). Vedoucí výroby informuje jednatele společnosti.
3. Jednatel nahlásí havárii telefonicky na inspekci a krajský úřad a pokud je třeba, komunikuje s dalšími složkami integrovaného záchranného systému.
4. Jednatel nahlásí havárii telefonicky na Městský úřad v Českém Krumlově – vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství
5. Jednatel podá zprávu o havárii inspekci a krajskému úřadu (vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství) bezprostředně po jejím zjištění, nejdéle však do 24 hodin.

Hlášení poruchy

1. Název zařízení	<p>Název provozovny: Zambelli – technik spol. s r. o. Adresa: Tovární 177, Domoradice 381 01 Český Krumlov Tel.: 386 305 010 IČP: 623080701</p> <p>Název zdroje, na kterém vznikla porucha: lakovna</p>
2. Druh emisí znečišťujících látek do ovzduší	<p>Tuhé znečišťující látky Organické látky</p>
3. Pravděpodobná příčina vzniku poruchy	
4. Opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší (zda byl zdroj odstaven, zda byla porucha vyřešena vlastními silami, povolání konkrétní složky integrovaného záchranného systému a další..)	
<p>5. Hlášení zpracoval:</p> <p>Datum a čas oznámení ČIŽP: Datum a čas oznámení KÚJĚK:</p>	

Hlášení havárie

1. Název zařízení	<p>Název provozovny: Zambelli – technik spol. s r. o. Adresa: Tovární 177, Domoradice 381 01 Český Krumlov Tel.: 386 305 010 IČP: 623080701</p> <p>Název zdroje, na kterém vznikla havárie: lakovna</p>
2. Druh emisí znečišťujících látek do ovzduší	<p>Tuhé znečišťující látky Organické látky Oxid uhelnatý Oxidy dusíku</p>
3. Pravděpodobná příčina vzniku havárie	
4. Opatření přijatá z hlediska ochrany ovzduší (zda byl zdroj odstaven, zda byla havárie vyřešena vlastními silami, povolání konkrétní složky integrovaného záchranného systému a další..)	
<p>5. Hlášení zpracoval:</p> <p>Datum a čas oznámení ČIŽP: Datum a čas oznámení KÚJČK:</p>	

12. ZPŮSOB PŘEDCHÁZENÍ HAVÁRIÍ A PORUCHÁM

(opatření, která jsou nebo budou provozovatelem přijata ke zmírnění důsledků havárií a poruch a uvedení postupů provozovatele při zmáhání havárií a odstraňování poruch včetně režimů omezování nebo zastavování provozu stacionárního zdroje. U stacionárních zdrojů tepelně zpracovávajících odpad nejvýše přípustné doby pro jakékoli technicky nezamezitelné odstávky, poruchy nebo závady technologického zařízení sloužícího ke snižování emisí nebo měřících přístrojů, během kterých může koncentrace znečišťujících látek překročit stanovené hodnoty emisních limitů)

Všeobecné povinnosti

Veškeré technologické zařízení zdroje je provozováno podle návodů, technologických postupů a směrnic a musí být neustále v řádném technickém stavu.

Povinností provozovatele technologického zařízení je zajišťovat jeho řádný provoz tak, aby byl bezpečný a spolehlivý, musí být zajištěna ochrana ovzduší před nadbytečnými emisemi.

V žádném případě není dovoleno zasahovat do chodu strojního zařízení v rozporu s návody a pracovními postupy, nesmí být zasahováno do systému měření a regulace strojů.

Bude prováděna řádná údržba zařízení podle návodů – provádí obsluha lakovny (výměna filtrů a čištění zařízení).

O provozu se vedou veškeré předepsané záznamy a to buď do deníků provozu či na archivačních elektronických médiích. Data musí být uchovávána a chráněna proti odcizení či přepisu.

Na zdroji je vedena provozní evidence zdroje znečišťování ovzduší.

Jakékoliv poruchy, havárie, nesrovnalosti v provozních údajích či jen podezření na ně hlásí kterýkoliv pracovník odpovědným osobám a to neprodleně. Zároveň podle svých možností přispívá k jejich identifikaci a odstranění.

Zodpovědnost osob a pracovišť :

Za řádný chod pracovišť jsou odpovědní všichni pracovníci dle svého pracovního zařazení.

Za vedení provozní evidence je zodpovědný mistr ve spolupráci s QMB. Doba archivace provozní evidence je 3 roky.

Za provozní řád je zodpovědný jednatel společnosti

Za zpracování SPE a poplatků za znečišťování ovzduší je zodpovědný QMB/UMB

Za zaslání SPE a poplatků za znečišťování ovzduší prostřednictvím systému ISPOP je zodpovědný QMB/UMB

Za údržbu zařízení je zodpovědný mistr.

13 . ZPŮSOB ZAJIŠTĚNÍ SPOLEHLIVOSTI A ŘÁDNÉ FUNKCE KONTINUÁLNÍHO MĚŘÍCIHO SYSTÉMU PŘI VÝPADKU KONTINUÁLNÍHO MĚŘENÍ EMISÍ

(z důvodu poruchy nebo údržby systému, překračujícím 10 dní v kalendářním roce. Neplatným dnem z hlediska kontinuálního měření se rozumí den, ve kterém jsou více než tři průměrné hodinové hodnoty z důvodu poruchy nebo údržby kontinuálního měření neplatné. V případě vyhodnocování půlhodinových intervalů tvoří neplatnou hodinovou hodnotu dvě neplatné půlhodinové průměrné hodnoty v rámci jedné hodiny)

Kontinuální měření emisí není prováděno.

14 . VYMEZENÍ DOBY UVÁDĚNÍ SPALOVACÍCH STACIONÁRNÍCH ZDROJŮ DO PROVOZU A JEJICH ODSTAVOVÁNÍ Z PROVOZU

Hořák dopalovací jednotky se uvádí do provozu současně s dopalovací jednotkou, stejně se i odstavuje. Doba najetí dopalovací jednotky do plného provozu je dána hodnotou počáteční teploty v dopalovací jednotce (podle předchozího provozu). Zařízení je tedy schopné plného provozu až teplota dosáhne 800 °C. Pokud jsou pece vychladlé, trvá najetí cca 3 hodiny. Vychladnutí dopalovací jednotky po odstavení z provozu trvá cca 1,5 dne.

15 . TERMÍNY KONTROL, REVIZÍ A ÚDRŽBY TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍCÍCH KE SNIŽOVÁNÍ EMISÍ

(Uvedení způsobu proškolení obsluh a odpovědných osob)

Odstraňování tuhých částic (aerosoly barev, prach z provozu) je zajištěno prostřednictvím filtračního systému instalovaného na odsávací stěně, u vytěkáciho prostoru a před vstupem do dopalovací komory.

Indikátorem nasycení filtrů je tlaková ztráta, která se měří na manometrech. Kontrolu manometrů provádí obsluha na každé směně. Při dosažení limitní tlakové ztráty vymění obsluha lakovny filtry u odsávací stěny a u vytěkáciho prostoru. Výměnu filtrů u dopalovací jednotky provádí údržba.

Odstraňování organických látek je prováděno v dopalovací jednotce. Pravidelnou denní kontrolu funkčnosti celého zařízení provádí pracovníci elektroúdržby.

Pravidelný servis a revizi dopalovací jednotky provádí 1 x za 3 měsíce dodavatelská firma – HK ENGINEERING s.r.o.

Systém školení (provoz lakovny a obsah tohoto provozního řádu)

Školení obsluhy lakovny provádí mistr ve spolupráci s QMB tímto způsobem:

- Při nástupu pracovníka do zaměstnání
- Periodicky 1 x za 2 roky
- Při změně v technologii

Provozní řád bude k dispozici na lakovně.

16. DEFINICE PORUCH A HAVÁRIÍ S DOPADEM NA VNĚJŠÍ OVZDUŠÍ A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ

(termíny odstraňování poruch pro konkrétní technologii stacionárního zdroje a podmínky odstavení stacionárního zdroje z provozu)

Poruchy a havárie jsou odstraňovány bezprostředně po jejich zjištění, a to způsobem uvedeným v kapitole 10 (odstavení zdroje) a 11 (postup při odstraňování poruch a havárií) tohoto provozního řádu.

Možná porucha s dopadem na kvalitu ovzduší	Termín odstranění poruchy
Porucha na dopalovací jednotce	Okamžitě po zjištění poruchy
Porucha odsávání znečištěné vzdušiny do dopalovací jednotky	Okamžitě po zjištění poruchy

Havárie může nejpravděpodobněji vzniknout při vzniku požáru, který může mít lokální charakter nebo může být většího rozsahu. Podle rozsahu je situace zvládnuta buď na místě vzniku požáru vlastními silami nebo je povolán Hasičský záchranný sbor.

17. ZPŮSOB A ČETNOST SEŘIZOVÁNÍ ZAŘÍZENÍ KE SPALOVÁNÍ PALIV

Seřizování hořáku provádí 1 x za 3 měsíce dodavatelská firma HK ENGINEERING s.r.o., v rámci pravidelného servisu dopalovací jednotky.

18. VÝJIMEČNÉ SITUACE

(odůvodnění neplnění stanovených emisních limitů v případech definovaných poruch, definovaných havárií, při najíždění technologií do provozu nebo při odstavování technologií z provozu po stanovenou dobu, při seřizování technologií. Uvedou se pracovní a kontrolní postupy při zamezení úniků znečišťujících látek při opravách, najíždění nebo odstavování stacionárního zdroje)

Lze konstatovat, že výjimečné situace, které by mohly přerůst v havárii jsou pouze stavy popsané v kapitole 16 provozního řádu. Při najíždění i při odstavování technologie nedochází ke vzniku nestandardních stavů, zvýšená emisní koncentrace znečišťujících látek není předpokládána.

Před uvedením do provozu (a také při odstavování zdroje) je nutné zkontrolovat stav provozu jednotlivých zařízení lakovny. Zjištěné nedostatky je třeba před uvedením (nebo po odstavení zdroje) do (z) provozu odstranit.

**19. PODPIS PROVOZOVATELE NEBO V PŘÍPADĚ PRÁVNICKÉ
OSOBY JEJÍHO STATUTÁRNÍHO ZÁSTUPCE NEBO JÍM POVĚŘENÉ
OSOBY**



.....
(provozovatel nebo statutární zástupce)

V Českém Krumlově: červenec 2014

Příloha č.1 – Blokové schéma lakovny

